

# **S**antuario Santa Maria Nascente Sabbioncello - *Località Santa Maria*

## **OTTOBRE FRANCESCANO 2021**

### **FESTA DI SAN FRANCESCO D'ASSISI**

Dal 27/9 al 2/10 Settimana di Preparazione

Ore 9.00 e 18.30 Celebrazione Eucaristica con omelia

#### **Domenica 3 VIGILIA**

Ore 7.00/9.00/11.00 Celebrazione Eucaristica - Sabato 2/18.30 Prefestiva

Ore 15.45 Concerto in chiostro "Scuola di Musica"

Ore 18.00 Vespri

Ore 18.30 Celebrazione Eucaristica

Ore 19.30 Solenne Commemorazione del Transito del Santo

#### **LUNEDI' 4 SOLENNITA' DI SAN FRANCESCO**

Ore 7.00 e 9.00 Celebrazione Eucaristica

Ore 11.30 Ufficio delle Letture e Ora Media

Ore 18.00 Vespri solenni

Ore 18.30 Solenne Concelebrazione Eucaristica

*Gli "Amici di San Francesco" con il banchetto delle Mele*

#### **7 GIOVEDI' - Memoria della B.V. del Rosario**

Ore 9.00 e 18.30 Celebrazione Eucaristica

Ore 17.45 Rosario Solenne

#### **9 SABATO - TESTIMONIANZE "Andare oltre un mondo di soci" da Fratelli tutti**

Ore 20.30 **RELATORI:** Sig. Luciano Gualzetti *Direttore della Caritas Ambrosiana-Milano*

P. Gabriele Trivellin *della Mensa del Povero di Sant'Antonio-Milano*

**MODERATORE:** Diacono Alessandro Misuraca *OFS Sabbioncello*

#### **11 LUNEDI' - Memoria di S. Giovanni XXIII Papa OFS *Pellegrinaggio Sotto il Monte***

Ore 9.00 e 18.30 Celebrazione Eucaristica

Ore 15.00 Partenza pellegrinaggio per Sotto il Monte -con mezzi propri-

Ore 16.00 Ritrovo all'inizio della salita della chiesa-*Cammino della Pace con preghiere e canti*

*Si prega di comunicare la partecipazione a P. Osvaldo cel. 351.668.3373*

#### **17 DOMENICA - Diocesi Festa Dedicazione della Cattedrale**

Ore 7.00 / 9.00 / 11.00 / 18.30 Celebrazione Eucaristica - 16 Sabato 18.30 Prefestiva

Ore 7.45 Lodi - Ore 18.00 Vespri

#### **23 SABATO - Memoria di S. Giovanni da Capestrano OFM *Ostensione e Venerazione del Saio***

Ore 9.00 Celebrazione Eucaristica

#### **30 SABATO - Laudato si mio Signore**

Ore 20.30 Preghiere Francescane Cantate e lettura di brevi testi dell'Enciclica *Laudato si*

Esibito dalla: *"Corale Polifonica Sabbioncello" e "Povere Note" di Sabbioncello.*